

Specifikace	160 mm	200 mm	250 mm	315 mm	355 mm
Kód	200-705-160	200-705-200	200-705-250	200-705-315	200-705-355
<b>Režim elektrotvarovky EF</b>					
Průměr svařovací plochy (mm)	až 355	až 355	až 355	až 355	až 355
Datum sváru elektrotvarovky: • přes snímač čárového kódu • ručně (osobní číslo, napětí a čas) • volitelně systém Fusamatic	■	■	■	■	■
Sledování sváru elektrotvarovky	■	■	■	■	■
Výstupní napětí	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V	8 - 48 V
Hlášení podle ISO 12176	■	■	■	■	■
<b>Režim Weld Control</b>					
Pracovní plocha DN (mm)	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355
Hlášení podle ISO 12176	■	■	■	■	■
Systém sledování Weld Control: tlak při svařování, čas svařování, teplota okolí, paměť, teplota zařízení, teplota topného tělesa	■	■	■	■	■
Redukční rozměrové vložky	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315
Koncový čep držáku	-	-	■	■	■
Automatický topný element	-	-	■	■	■
<b>Standardní rozsah dodávky</b>					
Hydraulický regulátor s maximálním tlakem	130 bar	130 bar	130 bar	130 bar	130 bar
Základní stroj	■	■	■	■	■
Hoblovka s mikropsínačem	■	■	■	■	■
Topné těleso potažené PTFE	■	■	■	■	■
Nastavitelný box	■	■	■	■	■
Převážný box	■	■	■	■	-
Hliníkové redukce <sup>1)</sup>	■	■	■	■	■
Napájení	180 V - 280 V 40 až 70 Hz	180 V - 280 V 40 až 70 Hz	180 V - 280 V 40 až 70 Hz	180 V - 280 V 40 až 70 Hz	180 V - 280 V 40 až 70 Hz
Příkon (kW)	3,68	3,68	3,68	3,64	6,35
Celková hmotnost včetně všech konstrukčních částí (kg)	76	97	119	178	211

<sup>1)</sup> upravený design, upevňovací šroub